



SNI 05-2248-1991

Standar Nasional Indonesia

**Persyaratan umum untuk baut, sekrup,
baut tanam dan mur**

PENDAHULUAN

Standar Persyaratan Umum untuk Baut, Sekrup, Baut Tanam dan Mur, disusun dalam rangka menunjang program Industrial Restructuring Project untuk tahun anggaran 1990/1991.

Standar ini telah dibahas dalam Rapat-rapat Teknis, Prakonsensus dan terakhir dirumuskan pada Rapat Konsensus Nasional pada tanggal 11 Desember 1990 di Jakarta.

Hadir dalam Rapat-rapat tersebut wakil-wakil dari Produsen, Konsumen, Lembaga Ilmu Pengetahuan dan Lembaga Peneliti serta Instansi yang terkait lainnya.

Sebagai acuan diambil dari :

- 1 ISO. 8992 - 1986 (E) Fasteners - General Requirements for Bolts, Screws, Studs and Nuts.

**PERSYARATAN UMUM
UNTUK BAUT, SEKRUP, BAUT TANAM DAN MUR**

1. RUANG LINGKUP

Standar ini merupakan persyaratan umum untuk membuat baut, sekrup, baut tanam dan mur, dan juga persyaratan ukuran dan toleransi, persyaratan mekanis dan fungsi.

2. SPESIFIKASI

Spesifikasi persyaratan umum untuk baut, sekrup, baut tanam dan mur seperti pada tabel di bawah ini.

Tabel 1
Spesifikasi

B a h a n	Baja Karbon Baja Paduan	Baja Stainless	Logam Non Ferro
Ukuran	Lihat standar produk		
Sifat Mekanis	ISO 898/1 ISO 898/2 ISO 898/5 ISO 898/6	ISO 3506	ISO 8839
Toleransi	SII. 2023 - 86 SII. 2172 - 82		
Kondisi Permukaan	ISO 6157/1	ISO 6157/3	
Pengerjaan Akhir	Persyaratan untuk pelapisan listrik dicakup dalam ISO 4042		
Syarat Penerimaan	Prosedur penerimaan dicakup dalam ISO 3269		

Catatan :

- 1) ISO. 898, Mechanical Properties of Fastener
Part 1 : Bolts, Screw and Studs
Part 2 : Nuts with Specified Proof Load Values
Part 5 : Set Screws and Similar Thread Fastener not Under Tensile Stresses
Part 6 : Nuts with Specified Proof Load Value Fine Pitch Thread
- 2) ISO 3269, Fastener-Acceptance Inspection
- 3) ISO 3506, Corrosion-Resistant Stainless Steel Fastener-Specification
- 4) ISO 4042, Threaded Component-Electroplated Coatings Components
- 5) ISO 6157, Fasteners-Surface Discontinuities
Part 1 : Bolts, Screws and Studs for General Requirement
Part 3 : Bolts, Screws and Studs for Special Requirement
- 6) ISO 8839, Mechanical Properties of Fasteners-Bolts, Screws Studs and Nuts Made of Non-Ferrous Metals
- 7) SII. 2023-86, *Toleransi Pengencang Bagian I : Baut, Sekrup dan Mur Berdiameter Ulir 1,6 s/d 150 mm dengan Kualitas Produk A, B dan C.*
- 8) SII. 2172-87, *Toleransi Pengencang BAGian I : Baut, Sekrup dan Mur Berdiameter Ulir s/d 3 mm dengan Kualitas Produk F.*

3. PERSYARATAN UMUM

- 3.1. Baut, baut tanam dan mur ditentukan dengan elemen-elemen berikut :
 - Sifat mekanis (bahan)
 - Kelas produk (toleransi)
 - Pelapisan permukaan (jika disyaratkan)
 - Persyaratan khusus (jika disetujui).
- 3.2. Seluruh informasi yang berhubungan dengan pembuatan produk lengkap. Proses pembuatan khusus tidak disyaratkan, kecuali telah diuraikan/dinyatakan dalam standar tersendiri atau telah disetujui antara produsen dan konsumen.
- 3.3. Seluruh permukaan produk harus halus dan harus bebas dari geram (burr), kecuali yang dikarenakan oleh proses pembuatan misalnya : pembuatan alur, atau hasil tempa, pressing atau trimming.
Setiap geram yang mempengaruhi fungsi kerja produk atau akan menimbulkan resiko keselamatan dalam penanganan, bagaimanapun harus dihindari.
- 3.4. Geram hasil trimming di luar permukaan pendukung (bearing face) dari baut dan sekrup tidak diijinkan.

3.5. Pengerjaan akhir (permukaan) dari produk harus :

- 1) Untuk produk baja yang tidak di kuencing dan ditemper adalah seperti proses.**
- 2) Untuk produk baja yang di kuencing dan ditemper adalah oksida hitam.**
- 3) Untuk produk dibuat dari baja logam stainless logam non ferro adalah rata/halus.**

3.6. Jika tidak ada persyaratan lain yang disepakati, baut, sekrup, baut tanam dan mur harus dikirim dalam keadaan bersih dan sedikit diberi oli.

